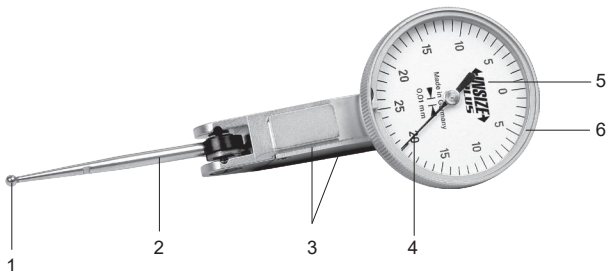




INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Indicador de teste com ponteiro longo 2896-05

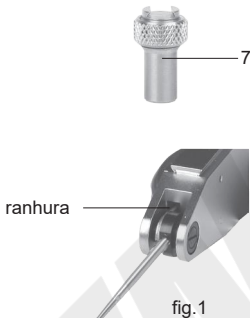
Faixa: 0.5 mm
Graduação: 0.01 mm
Precisão (fges): 13 µm
Histerese (fu): 3 µm



- 1-Ponto de contato de carboneto
- 2-Pontas
- 3-Ranhuira em cauda de andorinha
- 4-Agulha
- 5-Mostrador
- 6-Moldura
- 7-Braçadeira (diâmetro Ø8 mm)

Cuidado:

- Evite que poeira ou líquidos entrem no indicador de teste de dial através da ranhuira, caso contrário, a engrenagem interna ficará presa (fig. 1)
- Evite o impacto dos estiletes



- 1. O produto com corpo antimagnético possui rolamento cerâmico.
- 2. O indicador de teste do mostrador deve ser fixado firmemente para uso. Ele pode ser fixado diretamente por uma ranhuira em cauda de andorinha (fig. 2) ou por uma braçadeira (fig. 3).



fig.2



fig.3

- 3. Durante a medição, os estiletes devem estar na vertical em relação à direção da medição (fig. 4). Quando o estilete estiver em ângulo com a direção da medição (fig. 5), deve ser feita a seguinte correção.

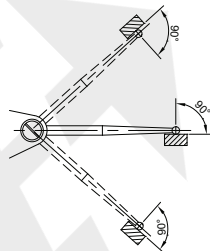


fig.4

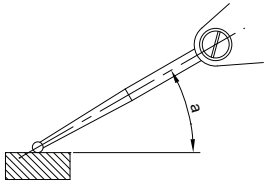


fig.5

Ângulo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correção	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Por exemplo: O ângulo α é de 10°, a correção é de 0.985, se a leitura for de 0.15 mm, então:
Valor real = 0.15 mm × 0.985 = 0.148 mm

- 4. Cada tipo de indicador de teste de dial tem um comprimento específico de pontas (L, fig. 6). Se o comprimento não estiver correto, ocorrerá um erro de medição. Consulte a tabela a seguir para escolher as pontas corretas.

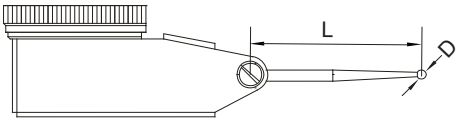


fig.6

(mm)				
Código	Para indicador de teste de discagem	Material do ponto de contato	L	D
6284-51	2896-05	carboneto	38.2	SØ1
6284-52		carboneto	38.2	SØ2
6284-53		carboneto	38.2	SØ3
6284-55		rubi	38.2	SØ2